

## ISOTROL KLARLACK GRUND

**PRODUKTTYP** Högpenetrerande opigmenterad grundfärg baserad på bl.a. alkyd och linolja.

**ANVÄNDNINGS-  
OMRÅDEN** Grundfärg för rostiga och/eller tidigare målade ytor av plåt, stål och järn.

Isotrol Grund är yttolerant och har utmärkta penetrationsegenskaper och rekommenderas därför särskilt för objekt som är svåra att rengöra och förbehandla tex. fackverks-konstruktioner, överlappningar, nitar och spalter. Även på ytor där man av olika skäl inte vill avlägsna tidigare målade färg.

Utmärkt som grundfärg för gjutjärnskonstruktioner (på grund av gjutjärnets porösa yta kan produkten även applicerad på blåstrad yta till skillnad från när produkten appliceras på andra metallytor).

Används som enskiktsfärg för lager och transportskydd.

Produkten skall **ej** användas på:

- Färska eller ej oxiderade zinkytor, passiviserade zinkytor.
- Tidigare målade ytor med plastisol eller akrylatfärg.
- Ytor sandblästrade till Sa 2 eller renare.

## TEKNISK DATA

<b>Torrhalt</b>	46-48 volym -%.
<b>Densitet</b>	Ca 0,9 kg/l
<b>Viskositet</b>	28 ± 2 (Ford C4)
<b>Flampunkt</b>	+41°C.
<b>Bindemedel</b>	Oljealkyd
<b>Rekommenderad skiktjocklek</b>	12-15 µm
<b>Praktisk färgåtgång</b>	12-15 m <sup>2</sup> /l
<b>Torktid</b>	6-8 timmar vid 23°C. Isotrol Grund är övermålningsbar efter 8 timmar.
<b>Kulör</b>	Svagt gul-tonad
<b>Glans</b>	Halvblank
<b>Appliceringsteknik</b>	Airless spruta, rulle, pensel.
<b>Lagring och transport</b>	Upp till 40°C
<b>Förbackningar</b>	1, 5, 20 liter samt fat, 200 liter
<b>Lösningsmedel</b>	Lacknafta
<b>VOC</b>	460 g/l (tillhör Kat. "binding product")

**Adress**  
Box 1334  
181 25 Lidingö  
Sverige

**Telefon**  
+46(0)8-59073750  
**Fax**  
+46(0)8-59092340

**e-post**  
[info@introteknik.se](mailto:info@introteknik.se)

**Hemsida**  
[www.introteknik.se](http://www.introteknik.se)

## BRUKSANVISNING

### Förbehandling

Rengör ytan från smuts och vattenlösliga salter, fett och oljor med lämpligt tvättmedel. Skölj ytan noggrant med rent vatten efter tvättning. För större ytor kan högtryckstvätt med hetvatten vara effektivt.

Rengör all löst sittande rost till rengöringsgrad min St2 enligt ISO 8501-1:2007.

All lös och dåligt vidhäftande färg borttages.

Typiska rengöringsmetoder är skrapning, stålborstning, nålhackning, vattenblästring, våtblästring eller svepblästring. Val av rengöringsmetod avgörs av rostens utbredning.

Isotrol Grund är yttollerant och ger även med en minimal förbehandling ett gott resultat.

### Applicering

Rör om färgen noggrant. Förtunning rekommenderas inte. Lämplig storlek på munstycket för högtrycksspruta är 0,011"-0,015". Penselmåla runt bultar, nitar, överlappningar, spalter m.m innan grundmålning för bästa resultat. Vid kraftiga rostangrepp bör grundning eller fläckvis målning ske två gånger eller tills ytan mättats och fått ett blankt ytskikt.

### Täckfärg

Isoguard Pansar, Isotrol Finish, Isotrol Taktäck och Isospeed.

### Målningsförhållanden

Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur inte understiga + 5°C och inte överstiga + 45°C och luftens relativa fuktighet inte överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över dagpunkten.

### Skyddsföreskrifter

Färgen innehåller linolja. Var försiktig med trasor, självantändning kan ske. Innehåller lacknafta. Farligt vid inandning och förtäring. Se för övrig information säkerhetsdatablad.

**Adress**  
Box 1334  
181 25 Lidingö  
Sverige

**Telefon**  
+46(0)8-59073750  
**Fax**  
+46(0)8-59092340

**e-post**  
[info@introteknik.se](mailto:info@introteknik.se)

**Hemsida**  
[www.introteknik.se](http://www.introteknik.se)