

Innehållsförteckning

1	Säkerhet.....	3
1.1	Allmänt.....	3
1.2	Krav på personalen	3
1.3	Risker som maskinen kan medföra	4
1.3.1	Fara pga. elström	4
1.3.2	Djur	5
1.3.3	Skär	5
1.4	Personlig skyddsutrustning (PSU)	6
2	Allmänt	6
2.1	Garantivillkor.....	7
2.2	Kundservice.....	7
2.3	Ansvarsbegränsning.....	7
2.4	Upphovsrätt	7
2.5	Använda symboler.....	7
2.6	Avsedd användning	8
3	Tekniska data	9
4	Montering och funktion.....	9
4.1	Konstruktion	9
4.2	Funktionsbeskrivning.....	10
5	Transport, förpackning och förvaring	10
5.1	Leverans	10
5.2	Emballage.....	10
5.3	Lagring.....	10
6	Handhavande	11
6.1	Krav på användningsplatsen	11
6.2	Inställning av skärtryck.....	11
6.3	In- och urkoppling av klippmaskinen	12
6.4	Så här används klippmaskinen	12
6.5	Skärknivsbyte	12
6.6	Smörjning	14
6.7	Rengöring	15
7	Åtgärder vid funktionsstörning	16
7.1	Säkerhetsanvisningar	16
7.2	Orsaker och åtgärder vid funktionsstörning	16
8	Reservdelar	18
9	Kassering	19

1 Säkerhet

1.1 Allmänt



FARA!

OLYCKSRISKER OM SÄKERHETSANVISNINGARNA INTE BEAKTAS!

Om de hanteringsanvisningar och säkerhetsinstruktioner som beskrivs i denna anvisning ignoreras, leder detta till allvarliga kroppsskador eller till skador på maskinen och personer.

- Beakta ovillkorligen varningsinstruktionerna och anvisningarna i denna manual.

Beakta följande säkerhetsanvisningar:

- Lämna inte klippmaskinen utan uppsikt om stickproppen är ansluten.
- Förvara klippmaskinen utom räckhåll för barn.

1.2 Krav på personalen

- Klippmaskinen får endast användas av personer som förväntas kunna utföra arbetet på ett tillförlitligt sätt. Personer vilkas reaktionsförmåga är påverkad av t.ex. droger, alkohol eller medicin får inte hantera maskinen.
- Användaren måste ha erfarenhet av att hantera djuren som ska klippas.
- Förvara klippmaskinen utom räckhåll för barn.

Obehöriga



OBS!

RISKER FÖR OBEHÖRIGA PERSONER!

Obehöriga personer som inte uppfyller de beskrivna villkoren, känner inte till riskerna inom arbetsområdet.

- Förbjud obehöriga personer tillträde till klippningsplatsen.
- Prata i tveksamma fall med personer och avlägsna dem från arbetsområdet.
- Avbryt arbetet så länge obehöriga uppehåller sig inom arbetsområdet.

1.3 Risker som maskinen kan medföra

1.3.1 Fara pga. elström



FARA!

LIVSFARA PGA. ELSTRÖM!

Kontakt med spänningsförande ledningar och komponenter innebär livsfara!

- ▶ Dra alltid ut laddarens nätsladd ur nätuttaget genom att ta i stickkontakten och inte genom att dra i nätsladden.
- ▶ Kontrollera att klippmaskinen inte har några synliga skador innan användning. Använd aldrig en skadad klippmaskin.
- ▶ Koppla laddarens stickpropp endast till felfritt nätuttag.
- ▶ Linda inte upp nätsladden kring klippmaskinen och håll sladden på betryggande avstånd från heta underlag och föremål.
- ▶ Låt klippmaskinen endast repareras av behörig återförsäljare eller hos fabriken kundtjänst. Detta gäller speciellt för byte av en skadad nätsladd.
- ▶ Innan klippmaskinen ansluts, jämför typskyltens data (spänning och frekvens) med elnätets data. Dessa data måste överensstämma för att undvika skador på maskinen. I tveksamma fall hör med elfackhandlaren.
- ▶ Klippmaskinens kåpa får absolut inte öppnas.
Om spänningsförande kopplingar berörs och den elektriska eller mekaniska konstruktionen förändras, finns risk för elstöt.
- ▶ Utsätt inte klippmaskinen för fukt. Det kan orsaka kortslutning. Om risk finns för att vätska trängt in i klippmaskinen, slå inte på maskinen igen och lämna den till en serviceverkstad.
- ▶ Klipp aldrig våta djur.
- ▶ Rengör klippmaskinen med en torr borste och medföljande rengöringspensel.
- ▶ Klippmaskinen får inte doppas ner i vatten eller andra vätskor.
- ▶ Innan arbeten utförs på klippmaskinen ska den slås från. Dra ut stickproppen ur nätuttaget för att undvika oavsiktlig inkoppling av maskinen.
- ▶ Använd aldrig apparaten om luftöppningarna är igensatta eller om den ligger på ett mjukt underlag, som t.ex. en säng eller soffa, där det är möjligt att luftöppningarna blockeras. Håll luftöppningarna fria från ludd, hårstrån och liknande.

1.3.2 Djur



OBS!

RISK FÖR PERSONSKADA PGA. DJUR!

Klipprens ljud kan störa djuren. Sparkar, angrepp eller djurets kroppsvikt kan leda till personskador.

- ▶ Endast personer som har erfarenhet av att hantera djuren får klippa djuren.
- ▶ Ta bort främmande föremål från pälsen (halm, trä etc.) innan du börjar klippa.
- ▶ Fäst djuret stadigt och lugna ner det före arbetet.
- ▶ Arbeta försiktigt.
- ▶ I nödfall, tillkalla en andra person.

1.3.3 Skär



OBS!

FARA PGA. RÖRLIGA KOMPONENTER!

En rörlig skärkniv och skärknivens spetsiga hörn kan orsaka kroppsskada.

- ▶ Arbeta försiktigt.
- ▶ Undvik all kontakt med de rörliga skärknivarna.
- ▶ Berör inte heller skärknivarna efter att maskinen har kopplats från, så länge maskinen är ansluten till en strömkälla. Bryt alltid strömmen innan arbeten utförs på skärknivarna/skärhuvudet.
- ▶ Använd inga skadade skärknivar som är slöa eller som saknar tänder. Arbeta endast med vassa skärknivar som slipats av en fackverkstad.
- ▶ Skärhuvudets överkniv hålls endast fast av de koniska kopplingsstiften på tryckgafflarna. Om justerhuvudet för skärtryck lossas alltför mycket, kan överkniven lossna och orsaka skador.



OBS!

FÖRBRÄNNINGSRISK!

Skärhuvudet blir varmt om det inte smörjs i tillräcklig grad. Detta kan leda till att djuren oroas.

- ▶ Under klippning, smörj skärknivarna och skärhuvudet med olja genom den avsedda smörjöppningen, minst var 15 minut, för att de inte ska bli torra.
- ▶ Skärkniven kan bli varm vid långvarig användning.

1.4 Personlig skyddsutrustning (PSU)



OBS!

RISK FÖR SKADOR PGA. FELAKTIG ELLER SAKNAD SKYDDSUTRUSTNING!

För att minimera hälsoriskerna är det nödvändigt att använda personlig skyddsutrustning.

- ▶ Använd alltid den skyddsutrustning som krävs för respektive arbete.



Halsäkra skor. För att förhindra halkolyckor på halt underlag.



Skyddsglasögon för att skydda ögonen mot utslungade delar.



Åtsittande arbetskläder med låg rivhållfasthet, åtsittande ärmar och utan utstående partier. Kläderna skyddar främst mot indragning i rörliga maskinkomponenter.

Ringar, kedjor eller andra smycken får inte användas under arbetet.



Arbetshandskar som skydd mot kroppsskada.



Ljudemissionen under arbetet uppgår vanligtvis till 72 dB(A). Vi rekommenderar att alltid använda hörselskydd.

2 Allmänt

Med hjälp av den här handboken uppnår du en säker och effektiv hantering av maskinen. Läs instruktionerna noggrant innan utrustningen börjar användas.

Grunden för en säker drift är att följa all information om säkerhet och handhavande i den här handboken.

Ha alltid den här handboken till hands. Se till att andra som använder utrustningen får tillgång till den här handboken.

2.1 Garantivillkor

Garantivillkoren ingår i tillverkarens allmänna bestämmelser och villkor.

2.2 Kundservice

Teknisk information tillhandahålls av vår kundservice eller våra auktoriserade servicecenter (se kontaktadress på baksidan av handboken).

Vår personal är dessutom intresserad av ny information och nya erfarenheter som kan vara användbara när det gäller att förbättra produkterna.

2.3 Ansvarsbegränsning

Alla data och all information i den här instruktionshandboken är sammanställda utifrån aktuella standarder, föreskrifter och state of the art, så väl som våra många års praktiska erfarenheter.

Tillverkaren påtar sig inget ansvar för fel till följd av:

- instruktionerna i denna bruksanvisning har ignorerats.
- maskinen inte har använts ändamålsenligt.
- Att utrustningen har använts av icke instruerad personal.
- Tekniska modifikationer.
- originalreservdelar inte har använts.

Den faktiska leveransen kan skilja sig åt från de beskrivningar och bilder som ges, på grund av specialkonstruerade modeller, extra beställningsalternativ eller den senaste state of the art.

2.4 Upphovsrätt

Detta dokument är upphovsrättsligt skyddat. Varje reproduktion resp. kopia, även utdragsvis, samt presentation av bilder, även i förändrat tillstånd, är endast tillåtet med tillverkarens skriftliga samtycke.

2.5 Använda symboler



FARA!

EN VARNING PÅ DENNA RISKNIVÅ ÄR KARAKTERISTISK FÖR EN HOTANDE FAROSITUATION.

Om den farliga situationen inte undviks, leder detta till död eller allvarliga kroppsskador.

- Följ beskrivna anvisningar för att undvika fara.



OBS!

EN VARNING PÅ DENNA RISKNIVÅ ÄR KARAKTERISTISK FÖR EN EVENTUELLT FARLIG SITUATION.

Om den farliga situationen inte undviks kan detta leda till kroppsskador.

- Följ beskrivna anvisningar för att undvika fara.



OBSERVERA!

EN VARNING PÅ DENNA RISKNIVÅ ÄR KARAKTERISTISK FÖR EN EVENTUELL SAKSKADA.

Om den farliga situationen inte undviks kan detta leda till sakska-

dor.

- Följ beskrivna anvisningar för att undvika fara.



NOTERA!

- En anvisning som lämnar tilläggsinformation som underlättar hanteringen av maskinen.

2.6 Avsedd användning

Maskinen ska endast användas till att klippa får, getter och kamejdjur såsom lamadjur och alpackor.

All annan användning anses inte vara ändamålsenlig.



OBS!

Fara vid icke ändamålsenlig användning!

Maskinen kan vid icke ändamålsenlig användning och/eller annan användning medföra fara.

- Använd maskinen uteslutande för avsett ändamål.
- Följ de tillvägagångssätt som beskrivs i denna bruksanvisning.

Anspraak av alla slag gällande skador i samband med icke ändamålsenlig användning uteslutes.

För riskerna ansvarar endast användaren.



OBS!

Fara vid felaktig användning!

Använd inte maskinen för följande arbeten:

- Använda maskinen för människor.
- Klippa andra djur, i synnerhet farliga djur som rovdjur.

3 Tekniska data

Handtag	Ø 54 mm
Längd	301 mm
Vikt (utan nätsladd)	1,18 kg
Spänning	Se maskinens typskylt
Max. strömförbrukning	
Frekvens	
Upptagen effekt	
Varvtal	72 dB(A) (EN 60745-1:2009)
Ljudnivå (L_{PA})	
Osäkerhet K	3 dB
Omgivningstemperatur	0 - 40 °C
Max. relativ luftfuktighet	10 - 90%
Vibration a_{hv}	12,8 m/s ²
Osäkerhet K	1,5 m/s ²

Förbehåll för ändringar och förbättringar inom ramen för den tekniska utvecklingen.

4 Montering och funktion

4.1 Konstruktion

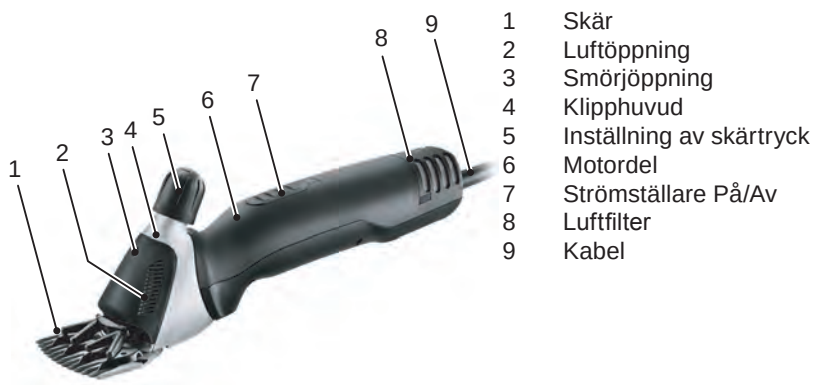


Fig. 1

4.2 Funktionsbeskrivning



Fig. 2

Klippmaskinen är avsedd för att klippa får, getter och kameldjur såsom lama-djur och alpackor. Två kamformade skär utgör skärverktyget. Kamplattan (2) som är vänd mot huden sitter fast och är hopskruvad med kåpan. Överskåret (3) rör sig på tvären mot underskåret. Överkniven sätts i rörelse med hjälp av två tryckgafflar. Skärtrycket mellan knivarna ställs in på justerhuvudet (1).

5 Transport, förpackning och förvaring

5.1 Leverans

- 1 klippmaskin
- 1 par skärknivar
- 1 specialskruvmejsel
- 1 flaska speciasmörjolja
- 1 rengöringspensel
- 1 väska för transport och förvaring
- 1 bruksanvisning



NOTERA!

- Kontrollera att alla delar finns med och att synliga skador inte uppstått. Rapportera genast till leverantören/återförsäljaren om leveransen är ofullständig eller skadad.

5.2 Emballage

Till förpackningen används endast icke miljöfarligt material.



Återvinning av emballaget spar råämnen och minskar avfallet. Avfallshandtera förpackningsmaterialet enligt lokalt tillämpliga föreskrifter.

5.3 Lagring

Förvara klipper och tillbehör under följande förhållanden:

- Förvaras ej utomhus.
- Förvaras torrt och dammfritt.
- Skyddas mot direkt solljus.
- Undvik mekaniska stötar.
- Förvaringstemperatur: 0–40°C.
- Relativ luftfuktighet: max. 90 %.
- Vid längre förvaring än tre månader, kontrollera alla delarnas allmänna kondition då och då.
- Rengör klippmaskinen noga efter varje användning, förvara den väloljad och med lossat klippsystem i maskinens förpackning (risk för rost).

6 Handhavande

6.1 Krav på användningsplatsen

- ▶ Följ föreskrivna driftvillkor (se kapitlet 3 Tekniska data).
- ▶ Kraftuttag i ytterområdet måste vara försedda med en överströmsbrytare (FI).
- ▶ Arbetsplatsen måste vara väl upplyst.
- ▶ Nätuttaget måste vara lätt tillgängligt så att nätströmmen vid behov snabbt kan brytas.
- ▶ Laddningsstationens nätsladd får inte vara hårt spänd och inte heller knäckt.
- ▶ Ordna med tillräcklig ventilation.

6.2 Inställning av skärtryck

Innan klippning påbörjas, ställ in skärtrycket så här:



Fig. 3

- ▶ Innan klippningen påbörjas, kontrollera att de koniska kopplingsstiften på tryckgafflarna sitter exakt i positionshålen på överkniven.
- ▶ Vrid justerhuvudet i pilens riktning till första motståndet.
- ▶ Vrid ställknappen ytterligare 1/4 varv i pilens riktning.
- ▶ När skärtrycket minskar, öka trycket på ställknappen med ytterligare 1/4 varv i pilens riktning. Om detta inte leder till önskat resultat, måste skärknivarna bytas ut eller efterslipas.



OBS!

- ▶ Skärhuvudets överkniv hålls endast fast av de koniska kopplingsstiften på tryckgafflarna. Om justerhuvudet för skärtryck lossas alltför mycket, kan överkniven lossna och orsaka skador.



NOTERA!

- ▶ Vid för lågt skärtryck kan hår samlas mellan skärknivarna. Resultatet av klippningen blir då dåligt. Rengör i detta fall skärknivarna enligt beskrivning i kapitel 6.7.

6.3 In- och urkoppling av klippmaskinen



Fig. 4

- För inkoppling av klippmaskinen, skjut strömställaren till läge I eller II.
- För urkoppling av klippmaskinen, skjut strömställaren till läge 0 (se Fig. 4).

6.4 Så här används klippmaskinen

- Gå mot djuret framifrån.
- Spänn fast och lugna ner djuret.
- Anslut stickproppen till nätuttaget.
- Koppla på klippmaskinen inom djurets synvidd.
- Välj önskad hastighet (steg I eller II).
- Iaktta djurets beteende under klippning.
- Efter klippning, koppla från klippmaskinen och dra ut stickproppen ur nätuttaget.

6.5 Skärknivsbyte



Fig. 5

- Koppla från klippmaskinen genom att skjuta strömställaren till läge 0.
- Dra ut stickproppen ur nätuttaget.
- Vrid justerhuvudet i pilens riktning tills motståndet avtar.
- Lägg klippmaskinen med kamplattans skruvar uppåt på ett plant underlag.



Fig. 6

- Lossa på kamplattans skruvar och dra av kamplattan från skärhuvudet.
- Ta bort överkniven.

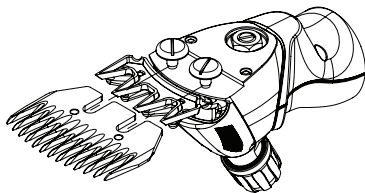


Fig. 7

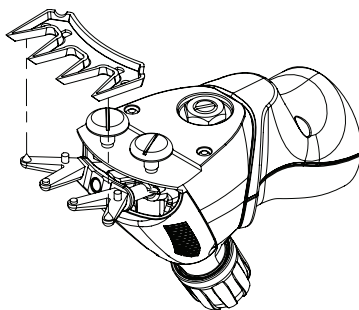


Fig. 8

- Lägg den nya överkniven på de koniska kopplingsstiften på tryckgafflarna.
- Droppa ett par droppar olja på   verknivens slipade yta.



Fig. 9



NOTERA!

- Kontrollera vid montering av nya resp. slipade skärknivar att de sitter i korrekt läge i relation till varandra.
- De koniska kopplingsstiften på tryckgafflarna måste sitta exakt i positionsh  len på överkniven.

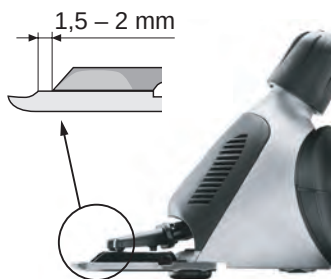


Fig. 10

- Montera den nya kamplattan. Placera den så att kamplattans slipade yta skjuter fram ca 1,5–2 mm över   verknivens spetsar.
- Skruva fast kamplattans skruvar.



NOTERA!

- ▶ Arbeta bara med vassa skär, byt ut slöa eller skadade skär utan tänder. Rätt skärpning av skären görs bara av särskilda maskiner eller av specialister. Kontakta i det fallet ditt service-center.

6.6 Smörjning



Fig. 11

För ett bra klippresultat och för att förlänga klippmaskinens och skärhuvudets livslängd, behövs ett tunt lager olja mellan överkniven och kamplattan. Även skärhuvudets övriga rörliga delar måste smörjas.

- ▶ Droppa olja på skärknivarna och i skärhuvudets smörjöppning.



OBSERVERA!

MÖJLIGA SKADOR PÅ KLIPPMASKINEN!

Vid bristfällig smörjning blir skärhuvudet varmt och klippmaskinens och knivarnas livslängd förkortas.

- ▶ Smörj skärknivarna ordentligt med olja under klippning, i intervaller om minst 15 minuter, så att de inte blir torra.
- ▶ Använd endast medföljande specialolja eller paraffin-olja med specifikationen ISO VG 15.



NOTERA!

- ▶ Den medföljande oljan är icke-toxisk och ger inga irritationer vid kontakt med huden eller slemhinnorna. Paraffinoljan bryts ner ca 20 % efter 21 dagar (CEL-L-33-T-82).
- ▶ Smörj knivarna med olja före, under och efter varje användning.
- ▶ Smörj knivarna med olja senast när det blir ränder efter knivarna eller när knivarna blir långsammare.
- ▶ Droppa några droppar olja framtill och på sidan om knivarna (se Fig. 11).
- ▶ Torka av överskottsolja med en torr, mjuk trasa.
- ▶ Smörjsprayer innehåller inte tillräckligt mycket olja för att smörjningen ska bli bra, men kyler skären.
- ▶ Byt omedelbart ut skadade knivar för att undvika personskada.

6.7 Rengöring



OBSERVERA!

FELAKTIG RENGÖRING.

RISK FÖR SKADOR PÅ KLIPPMASKINEN!

- ▶ Klippmaskinen får endast rengöras med en torr trasa och den medföljande penseln, luftfiltret bara med en torr pensel eller en borste.
- ▶ Använd under inga omständigheter tryckluft.

Klippmaskinens kåpa

- ▶ Rengör klippmaskinens kåpa med en torr trasa.

Skärknivar och skärhuvud

- ▶ Rengör skärknivarna och skärhuvudet med den medföljande penseln.
- ▶ Smörj skärknivarna enligt beskrivning i kapitel 6.6.

Luftfilter



- ▶ Dra bort luftfiltret från klippmaskinen.
- ▶ Rengör luftfiltret med en torr pensel eller borste. Vid rengöring, se till att främmande partiklar inte hamnar i maskinen.
- ▶ Skjut på luftfiltret på klippmaskinen igen.

Fig. 12



OBSERVERA!

MÖJLIGA SKADOR PÅ KLIPPMASKINEN!

Om klippmaskinen används utan luftfilter finns risk för att den skadas.

- ▶ Använd klippmaskinen endast med korrekt monterat luftfilter.

7 Åtgärder vid funktionsstörning

7.1 Säkerhetsanvisningar



FARA!

LIVSFARA PGA. ELSTRÖM!

Kontakt med spänningsförande ledningar och komponenter innebär livsfara!

- Stäng av maskinen innan arbeten för felavhjälpning påbörjas.
- Reparation av elapparater får endast utföras av fabriken kundtjänst eller av fackmän utbildade av tillverkaren.

Under garantitiden får apparaten endast öppnas av personal som är auktoriserad av tillverkaren, annars upphör garantin.

7.2 Orsaker och åtgärder vid funktionsstörning

Störning	Årsag	Udbedring
Överkniven rör sig inte över hela löpytan.	Spärrfjädern är av.	Kontakta kundtjänst.
	Excenteraxel och/eller kula resp. svänghuvud är utslitna (otillräcklig smörjning).	
	Lager är mycket nötta.	
Överskåret rör sig inte.	Kugghjulet defekt.	Kontakta kundtjänst.
	Excenteraxeln är av eller böjd.	
	Kula saknas.	
Justerhuvud för skärtryck kärvar.	Gången är smutsig eller rostig.	Kontakta kundtjänst.
	Låsringen har fastnat.	
Justerhuvud för skärtryck lossnar av sig självt.	Låsring saknas.	Kontakta kundtjänst.
	Gånghylsa lös.	
Det är inte tillräckligt med tryck på överkniven.	Spärrfjädern är av.	Kontakta kundtjänst.
	Bultlager saknas.	
	Bultlagret är nött.	
	Svänghuvudet är nött.	
	Tryckgafflarna är nötta.	
Tryckgafflarna ramlar ur.	Säkerhetskammen vid spärrfjädern är av.	Kontakta kundtjänst.

Störning	Årsag	Udbedring
Motorn går mycket långsamt.	Skären är inte tillräckligt smorda.	Olja in skärknivarna.
	Motorn och/eller elektromotornen defekt.	Kontakta kundtjänst.
Motorn går inte eller stannar omedelbart.	För kraftigt skärtryck.	Minska skärtrycket enligt beskrivning i kapitel 6.2. Låt slipa knivbladen.
	Det luktar bränt från motorhuset Motorn är trasig.	Kontakta kundtjänst.
	Motorn och/eller elektromotornen defekt.	
	Motorn stängs av på grund av överbelastning.	Stäng av maskinen och sätt på den igen när den har svalnat. Kontakta kundtjänst om den inte fungerar.
Ingen varvtalsskillnad mellan steg I och II.	Motorn och/eller elektromotornen defekt.	Kontakta kundtjänst.
	Magnet saknas.	
Klippern skär dåligt eller inte alls.	Skäret är slött.	Kontakta kundtjänst.
	Skären är inte rätt centrerade.	
	För lågt skärtryck.	Öka skärtrycket genom att vrida justerhuvudet enligt beskrivning i kapitel 6.2 .
	Skärkniven är inte korrekt monterad och/eller inställd.	Montera skärhuvudet korrekt, enligt beskrivning i kapitel 6.5. Ställ in skärknivarna korrekt, se Fig. 10.
	Djurets hår är vått.	Klipp endast torrt hår.
	Hår har fastnat mellan överkniv och kamplatta.	Demontera, rengör, olja in och återmontera skärknivarna och ställ sedan in skärtrycket.
Motorn blir varm.	Luftfiltret igensatt.	Rengör eller byt luftfiltret.
	För högt skärtryck.	Minska skärtrycket.
	Lager defekt.	Kontakta kundtjänst.

8 Reservdelar

En reservdelsritning finns i slutet av bruksanvisningen.



OBS!

FELAKTIGA RESERVDELAR KAN ORSAKA SKADOR, DRIFTSFEL ELLER TOTALT STOPP OCH KAN MINSKA SÄKERHETEN.

- ▶ Använd endast tillverkarens originalreservdelar. Köp reservdelarna från auktoriserad återförsäljare eller direkt från tillverkaren.



NOTERA!

- ▶ Om icke godkända reservdelar används gäller inte längre anspråken på garanti, service, skadeersättning och ansvar gentemot tillverkaren eller hans ombud, återförsäljare och representanter.

Under garantitiden får apparaten endast öppnas av personal som är auktoriserad av tillverkaren, annars upphör garantin.

Pos. Nr.	Beteckning	Antal
	Klipper	
1	Skärhuvud för får komplett	1
2	Justerhuvud får	1
3	Skärhuvudslock för får	1
4	Spärrfjäder	1
5	Svänghuvud	1
6	Gaffelhållare	1
7	Tryckgaffel höger	1
8	Tryckgaffel vänster	1
9	Försänkt skruv M4 x 8	2
10	Kula	1
11	Excenteraxel får	1
12	Kullager 608-2RS	1
13	Kamplattans skruv för får	2
14	Stoppmutter	1
15	Skruv vid vridpunkt	1
16	Skärhuvudskåpa för får	1
17	Kullager 608-2Z	1
18	Kugghjul Z22 får	1
19	Låsbricka	1
20	Gänghylsa	1
21	Fjädderring	1

Pos. Nr.	Beteckning	Antal
22	Bultlager	1
30	Luftfilter	1
31	Brytare	1
32	Övre motorkåpa	1
33	Brytarlås med magnet	1
34	Motor	1
35	Främre lagerfläns	1
36	Stator	1
37	Kullager 8-19-6	2
38	Låsbricka	1
39	Rotor inkl. kullager	1
40	Spelkompensationsbricka 626	1
41	Bakre lagerfläns med kolfjädrar	1
42	Kolfjäder	2
43	PH-skruv M4 x 10	1
44	Fläkthjul	1
45	Kolborste	2
46	Motorklämma	4
47	Nedre motorkåpa	1
48	Kabelklämma	1
49	Knäckskyddshylsa	1
50	PCB	1
51	Kontakttråd	1
52	PT-skruv KA30 x 16	13
53	Kabel	1

9 Kassering



OBSERVERA!

Miljöskador vid felaktig kassering!

- Elskrot, smörj- och andra hjälpmedel måste hanteras som specialavfall och endast av godkända företag!



NOTERA!

- Lämna klippmaskinen för avfallshantering till en mottagningsstation eller närbelägen elverkstad.